



LINTEC-IXON



USINAS DE ASFALTO



Usinas de Asfalto LINTEC-IXON, soluções completas para seu negócio.



Lintec-Ixon Ind. e Com. de Máquinas e Equipamentos Ltda | Santa Rosa - RS
+55 55 3511 9700 | comercial@lintec-ixon.com.br
www.lintec-ixon.com.br

LINTEC-IXON



Uma empresa sólida é resultado de uma base histórica e dos projetos que ela realiza, desenvolvendo neste processo, sua própria estrutura e seu mercado de atuação.

A LINTEC-IXON vem construindo uma trajetória marcada pela qualidade, inovação e a busca permanente de soluções.

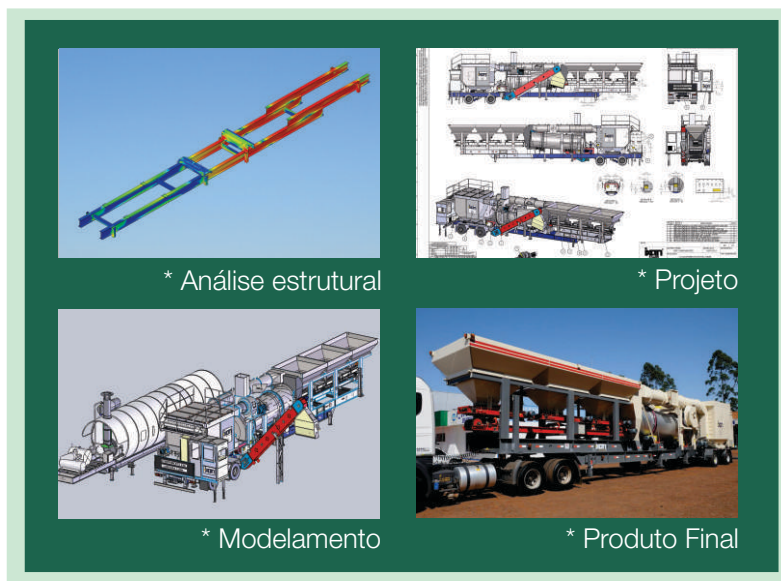
Através da criação da sua própria estrutura, tem se desenvolvido cada vez mais. Investindo na qualificação de seus colaboradores, conseqüentemente têm obtido melhores e crescentes resultados no segmento de infraestrutura e pavimentação.

Os produtos têm origem em avaliações das necessidades dos clientes, gerando projetos de alta complexidade técnica que respondem com precisão aos desafios de produtividade. O resultado deste processo é um produto superior, de fácil utilização e pouca manutenção, adquirindo credibilidade e confiança dos clientes conquistados.

O sucesso é proveniente do seu desempenho e projetos realizados, onde para aumentar ainda mais este desempenho, a LINTEC-IXON passou a integrar o grupo Lintec, fabricante líder global de usinas de asfalto gravimétricas e de concreto em contêineres.

Na busca de melhoria contínua dos seus processos e produtos, visa oferecer cada vez mais soluções melhores e diferenciadas, idealizando seus clientes, fornecedores e colaboradores como seu maior capital.

LINTEC-IXON, conceito de qualidade desde a concepção até o produto final.



USINAS DE ASFALTO CONTÍNUAS

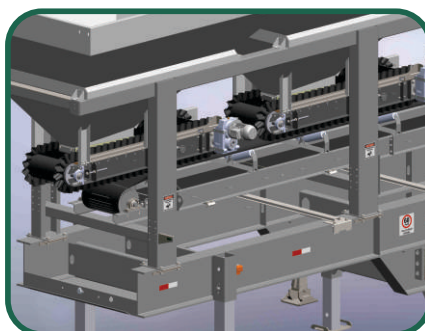
Com sua completa estrutura de engenharia e qualidade fabril, a LINTEC-IXON apresenta soluções completas e competitivas para o segmento de pavimentação, na qual se destacam as Usinas de Asfalto Móveis.

As usinas LINTEC-IXON foram projetadas para atender as mais severas condições de uso. São desenvolvidas com softwares de última geração, passando por rigorosas avaliações técnicas e modernos processos industriais que garantem a qualidade na preparação de misturas asfálticas.



Dosadores de Agregados

- Sistema dos silos de agregados com vibrador lateral.
- Sistema de regulagem mecânica com trava de segurança.
- Correia dosadora horizontal com pesagem sobre roletes.
- Sistema de alarme em caso de falta de material.



Secagem de Agregados

Secagem realizada através de secador contrafluxo com um sistema diferenciado de fixação do anel, que além de desempenhar sua função de centrar o tambor, permite a livre deformação em função das variações de temperatura do secador.

O processo de secagem em contrafluxo é mais eficiente e garante o melhor aproveitamento da energia do queimador e significativa redução do consumo de combustível. O queimador possibilita a utilização de diversos combustíveis.

Sistema de queima com controle automatizado da relação ar-combustível via CLP. Ignição via eletrodos com controle automático ou manual através de sensor de chama.



Mistura e Elevação

Todas as usinas são fabricadas com misturador externo (Pug-Mill), com sistema de acionamento único, transmissão de força através de engrenagem central, gerando pouco desgaste e diminuindo significativamente a manutenção.

Potência aplicada diretamente na mistura: garantia de homogeneidade na massa asfáltica.

Misturador fabricado em material robusto, de fácil acesso para inspeção e manutenção.

Flexibilidade: facilidade no acréscimo de aditivos, polímeros, fibras, cal e pó de borracha.

Chapas de revestimento e pás internas do misturador parafusadas de fácil substituição e fabricadas em material resistente ao desgaste.

Versatilidade no tempo de mistura: diferentes configurações de montagem de palhetas permitem controlar o tempo de permanência do material no misturador.

Aquecimento do corpo do misturador com camisa térmica.



* Elevador de arraste tipo redler com silo de 1m³. Fundo em material resistente à abrasão.

Filtragem

Sistema de filtragem que garante baixo índice de emissão de particulados, atendendo a legislação ambiental.

Controle automático da temperatura dos gases, garantindo a segurança do filtro.

Maior vida útil dos elementos filtrantes.

Mangas lisas e grande área filtrante, garantindo maior vida útil dos elementos filtrantes e baixo custo de reposição.



Sistema de Aquecimento e Armazenagem de Combustível e Asfalto

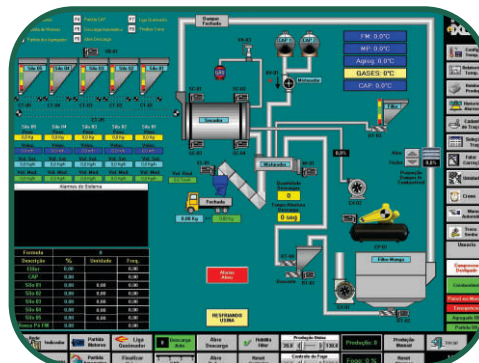
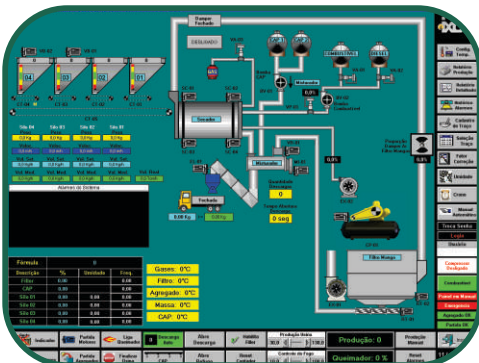


- Aquecimento de fluido térmico com serpentina.
- Tanques com isolamento térmico.
- Tanques fixos ou móveis.
- Capacidade de até 100 mil litros.

Controle

Controle da usina com sistema de acionamento automático e manual: mais confiança e confiabilidade na operação. Com emissão de relatórios e acesso remoto via internet para verificação de falhas, diagnósticos ou atualizações do programa.

Controle de todos os motores e dispositivos via supervisório.



* Todos os equipamentos automatizados possuem disponibilizado o acesso remoto via fábrica, com a possibilidade de emissão de vasto número de relatórios diferenciados.

USINAS DE ASFALTO LINTEC-IXON - LINHA MÓVEL

LX 8000

Usina de asfalto contínua móvel com capacidade de 60 a 80 t/h.

Capacidade 40 a 80 t/h.

Usina em chassi único homologado pelo Denatran.

03 Silos de agregados com 6 m³. Opcional quarto silo.

Correia dosadora individual por silo com ponte de pesagem.

Secador contrafluxo com aletas aparafusadas internas e sistema de fixação anel/corpo exclusivo LINTEC-IXON.

Queimador com acionamento automático.

Misturador externo tipo Pug-Mill.

Elevador de arraste tipo Redler.

Sistema de filtragem pulsante com mangas lisas e grande área filtrante (alta durabilidade e baixo custo de reposição).

Silo de massa pronta de 1 m³.

Sistema de controle automático total via supervisório ou manual.

Sistema de tancagem móvel padrão 60.000 litros (40.000 litros CAP + 20.000 litros Combustível).

Cabine de comando climatizada.



LX 12000

Usina de asfalto contínua móvel com capacidade de 100 a 120 t/h.

Capacidade 100 a 120 t/h.

Chassi móvel para a usina homologado pelo Denatran.

03 silos de 6m³. Opcional quarto silo.

Correia dosadora individual por silo com ponte de pesagem.

Secador contrafluxo com aletas aparafusadas internas e sistema de fixação anel/corpo exclusivo LINTEC-IXON.

Queimador com acionamento automático.

Misturador externo tipo Pug-Mill.

Elevador de arraste tipo Redler.

Silo de massa pronta de 1m³.

Sistema de filtragem pulsante com mangas lisas e grande área filtrante (alta durabilidade e baixo custo de reposição).

Sistema de controle automático total via supervisório ou manual.

Sistema de tancagem móvel padrão de 60.000 litros (40.000 litros CAP + 20.000 litros Combustível).

Cabine de comando climatizada.

Opcionalmente a LINTEC-IXON fornece silo de massa pronta de 25 ou 50 t.



LX 12000 D

LX 14000 D

Usina de asfalto contínua móvel com capacidades de 100 a 120 t/h (LX 12000 D) e 120 a 140 t/h (LX 14000D).

Capacidade 120 t/h (LX 12000 D).
Capacidade 140 t/h (LX 14000 D).

Chassi móvel para a usina homologado pelo Denatran.

Chassi móvel para o dosador de agregados homologado pelo Denatran.

04 Silos de agregados com 7,5 m³.

Correia dosadora individual por silo com ponte de pesagem.

Secador contrafluxo com aletas aparafusadas internas e sistema de fixação anel/corpo exclusivo LINTEC-IXON.

Queimador com acionamento automático.

Misturador externo tipo Pug-Mill.

Elevador de arraste tipo Redler.

Silo de massa pronta de 1 m³.

Sistema de filtragem pulsante com mangas lisas e grande área filtrante (alta durabilidade e baixo custo de reposição).

Sistema de controle automático total via supervisão ou manual.

Sistema de tancagem móvel padrão de 60.000 litros (40.000 litros CAP + 20.000 litros Combustível).

Cabine de comando climatizada.

Opcionalmente a LINTEC-IXON fornece silo de massa pronta de 25 ou 50 t.



USINAS DE ASFALTO GRAVIMÉTRICAS EM CONTÊINERES

As usinas de asfalto em contêiner oferecem inúmeras vantagens, sua construção modular permite uma rápida montagem, transporte com facilidade e baixo custo até o canteiro de obra. Todos os componentes da usina são fornecidos em contêineres 100% ISO, que possuem estabilidade assegurada ao serem instalados de forma adequada em solo compactado.

A linha CSD possui tambor de dupla seleção (tecnologia patenteada) o que garante economia de combustível e energia, não requer elevador de agregados, reduz os ruídos e possui fácil manutenção. São testadas antes de serem enviadas ao cliente e o mesmo pode acompanhar a montagem na fábrica.

LINTEC CSD 1510

Usina de mistura de asfalto containerizada com tambor de dupla seleção e capacidade de 120 t/h.

Descrição	Unidade	CSD 1510
Capacidade	t/h	120
Produção por batelada	kg	1650
Tempo do ciclo da batelada	s	45
Decks de seleção	pçs.	4
Silo de agregados quentes	t	25
Silo de filler recuperado	t	15
Aumento da temp. do agregado	k	150
Temp. do gás de exaustão	°C	90 - 120
Capacidade do queimador	MW	8



LINTEC CSD 2500 B

Usina de mistura de asfalto containerizada com tambor de dupla seleção e capacidade de 160 t/h.

Descrição	Unidade	CSD 2500 B
Capacidade	t/h	160
Produção por batelada	kg	2500
Tempo do ciclo da batelada	s	45
Decks de seleção	pçs.	5
Silo de agregados quentes	t	25 / 45
Silo de filler recuperado	t	25 / 45
Aumento da temp. do agregado	k	150
Temp. do gás de exaustão	°C	90 - 120
Capacidade do queimador	MW	13



CONHEÇA A LINHA DE CENTRAIS DE CONCRETO LINTEC-IXON

A LINTEC-IXON apresenta a linha de equipamentos para a dosagem e mistura dos materiais componentes na execução de concretos de alta qualidade.

Na busca por oferecer produtos de qualidade e propiciar aos clientes rapidez e agilidade na instalação dos equipamentos, desenvolveu uma linha de equipamentos móveis, com o conceito de rapidez na instalação e na desmontagem.

Confira abaixo alguns dos modelos de centrais de concreto dosadoras e misturadoras LINTEC-IXON:



TGS - Central To Go Fixa
Capacidade: 20 a 40 m³/h



CWS - Central Fixa Pesagem
Capacidade: 80, 100 e 120 m³/h



TGM MAX - Central To Go Móvel
Capacidade: 20 e 40 m³/h



TGM MAX PLUS - Central To Go Móvel
Capacidade: 40 m³/h



CWM Smart - Central Móvel
Capacidade: 60 m³/h



CWS Smart - Central Semimóvel
Capacidade: 60 m³/h



TGS - Central Semimóvel
Capacidades: 20 - 40 m³/h



MSS Mixer - Central Misturadora Fixa
Capacidade: 10 - 24 m³/h



MBS Mixer - Central Misturadora Fixa
Capacidade: 60 - 120 m³/h



MSM Mixer - Central Misturadora Móvel
Capacidade: 10 - 25 m³/h



MBM Mixer - Central Misturadora Móvel
Capacidade: 60 - 80 m³/h



SCS Mixer - Central de concreto rolado fixa,
solos e BGTC
Capacidade: 200 - 500 t/h

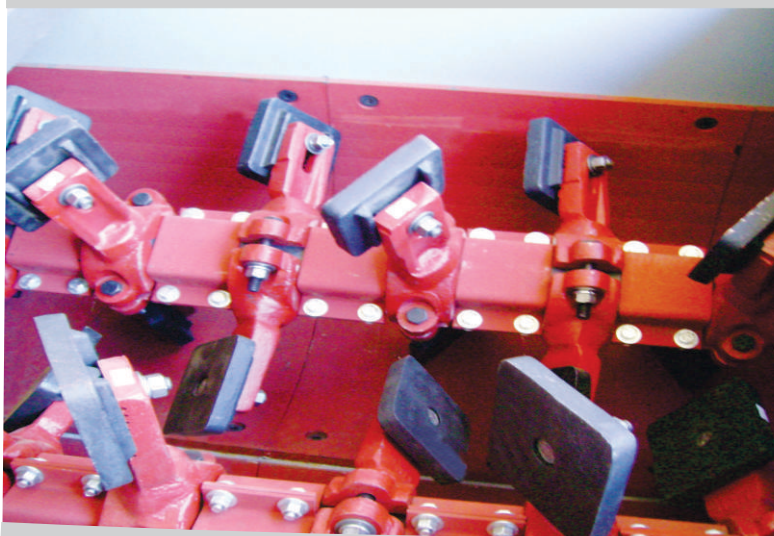


SCM Mixer - Central de concreto rolado móvel,
solos e BGTC
Capacidade: 200 - 500 t/h

LINTEC-IXON



Confira todos os produtos LINTEC-IXON:
www.lintec-ixon.com.br



Lintec-Ixon Ind. e Com. de Máquinas e Equipamentos Ltda | Santa Rosa - RS
+55 55 3511 9700 | comercial@lintec-ixon.com.br
www.lintec-ixon.com.br

Empresa Certificada



ISO 9001
FM 541278